**Схемы сертификации цемента согласно СТ РК 3361-2019**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ схемы** | **Применение** | **Способ подтверждения соответствия** | **Проверка производства** | **Инспекционный контроль** | **Срок действия сертификата** | **Примечание** |
| 1 | к продукции изготовителей-резидентов государств-членов ЕАЭС | испытания типа | анализ состояния производства | испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства | до 12 месяцев | маркируется вся выпускаемая продукция данного типа. Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата, но не реже 1 раза в год, но не позднее чем через 6 месяцев со дня выдачи сертификата и включает в себя испытания проб продукции, отобранных у изготовителя, и анализ состояния производства изготовителя |
| 2 | к продукции иностранных изготовителей | испытания типа | анализ состояния производства | испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства | до 12 месяцев | маркируется вся выпускаемая продукция данного типа. Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата, но не реже 1 раза в 6 месяцев (период между инспекционным контролем должен составлять 3 месяца), и включает в себя испытания проб продукции, отобранных у иностранного изготовителя, и анализ состояния производства иностранного изготовителя |
| 3 | к продукции изготовителей-резидентов Республики Казахстан, имеющих сертифицированную органами по подтверждению соответствия Республики Казахстан систему менеджмента | испытания типа | сертификация системы менеджмента качества. Анализ состояния производства | испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства. Контроль производства (системы менеджмента качества) | до 36 месяцев | маркируется вся выпускаемая продукция данного типа. Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата, но не реже 1 раза в год, но не позднее чем через 6 месяцев со дня выдачи сертификата и включает в себя спытания проб продукции, отобранных у изготовителя, и анализ состояния производства изготовителя |